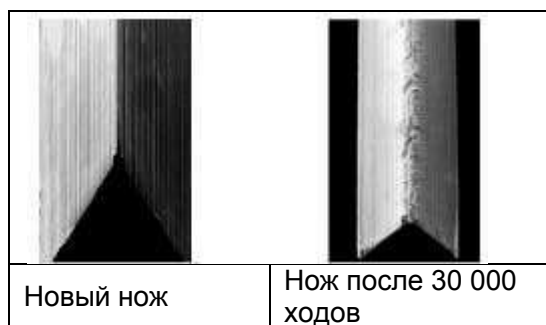


Что нужно знать для правильного заказа вырубных штампов (штанцевых форм) для валковых прессов.

ШТАНЦ — фасонный нож, который применяется для изготовления путем *высечки* заготовок тароупаковочных изделий. Используется при пакетной или полосной *вырубке*. (http://advertising_polygraphy.academic.ru/2781)

Ответы на часто задаваемые вопросы:

- 1) И на тигельных, и на валковых прессах используются одни и те же штанцевые формы.
- 2) В 99% случаев используются ножи высотой 23,8 мм, а фанера толщиной 18мм, соответственно вылет ножа 5,8 мм (для режущих ножей)
- 3) Форма, а точнее ножи выдерживают тираж в десятки тысяч ходов
- 4) Ножи не точатся. При затуплении ножей форму просто меняют.
- 5) Цена штанцевой формы формируется из:
 - а) совокупной длины ножей, вида ножей и их качества
 - б) сложности сопряжения ножей
 - в) наличия или отсутствия пробойников
 - г) количества и качества выталкивающей резины
 - д) качества, толщины и общих размеров фанеры
 - е) необходимость доработки исходных файлов



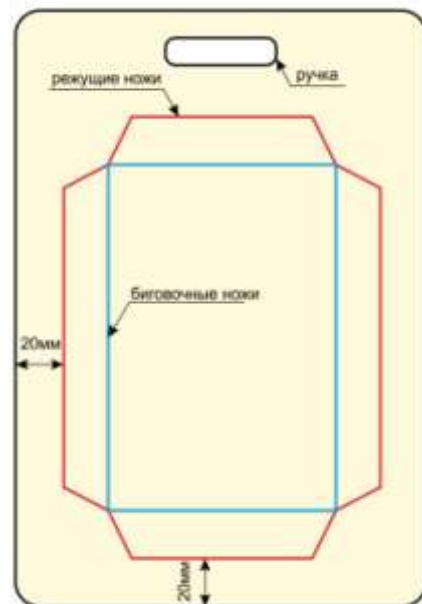
Чтобы упростить для себя предварительный подсчет цены, можно иметь в виду среднюю цифру 2200-2500 руб за 1м.п ножа.

На самом деле цена может варьироваться от 1500 руб. до 3000 руб за 1 м.п. ножа.

Что нужно иметь в виду при заказе штанцевой формы

Размер формы должен соответствовать рабочему размеру вала. Соответственно нужно помнить, что у формы есть поля, примерно по 20мм по периметру. Если у вас вырубается деталь типа коробки, т.е. имеет прямые участки, то форму нужно посылать в вальцы немного под углом, а это тоже занимает место на валу. Плюс для комфортной работы нужно иметь запаса на валу хотя бы 50 мм.

Режущие, биговочные и любые другие ножи нужно обозначать на эскизе разным цветом. Нужно отмечать (письменно) какая резина по твердости нужна для вашего штампа. Твердость



резины обозначается в шорах. Обычно используют резину от 15 до 50 шор по шкале А. Где 15 - это самая мягкая. Мягкая резина применяется для уменьшения давления на материал, например при рубке гофрокартона чтобы не сминать гофру.

(Метод и шкала были предложены Альбертом Ф. Шором в 1920-х годах)

А так же нужно указать, как вам нужно клеить резину, варианты:

- 1) по периметру ножа. только внутри контура
- 2) по периметру ножа и снаружи и внутри контура детали
- 3) по периметру ножа в шашечку
- 4) сплошная резина

Для удобства пользования формой можно предусмотреть ручку(и).

Все эскизы и чертежи нужно делать в масштабе 1:1, т.е. в натуральную величину.

Файлы принимаются в любом векторном формате: .eps, cdr, dwg, dxf, ai,

На валковом прессе желательно использовать ножи потолще, а именно 3 пт (3 пункта).

Пункты (нем. Punkt — точка) это термин из полиграфии, а так как изначально штанцформы предназначались именно для вырубki полиграфической продукции, то такое обозначение вполне уместно.

1пт (один пункт) = 0,376 мм

Соответственно: 2пт - 0.75 мм

3пт - 1,05 мм

На практике говорят и так, и так. И "мне нужен миллиметровый нож", и "мне нужны трех пунктовые ножи" все равно будет понятно.

Продолжение следует ...))